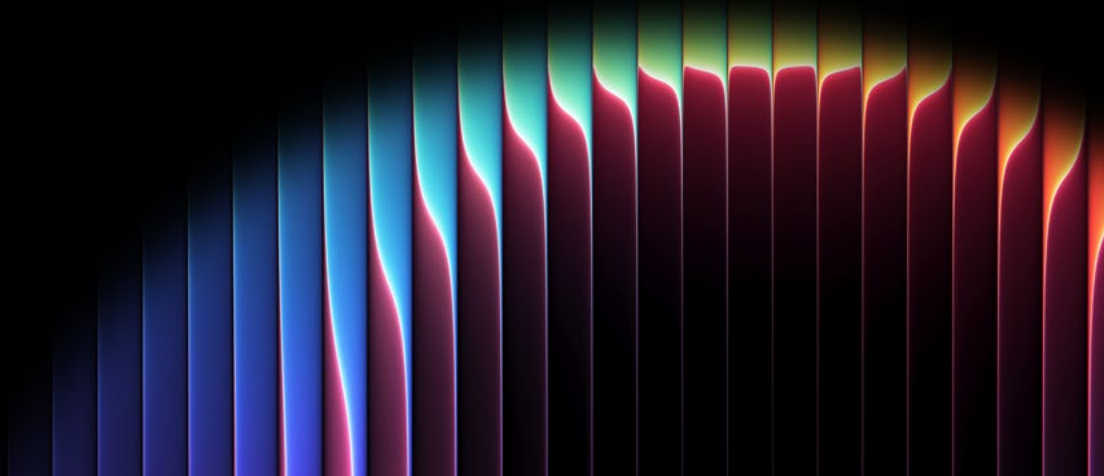
MBC Marine

Marine air conditioning solutions



PERFECTO ambiente

SOLUCIONES DE AIRE ACONDICIONADO MARINO



índice

¡IMPULSADOS POR LA INNOVACIÓN! **03**
UNIDADES ESC **04-05**
UNIDADES INVERTER VSC **06-07**
UNIDADES DC SDC 12-24-48V **08-09**
SCP - UNIDADES SPLIT **10-11**
SCP - UNIDADES MULTI SPLIT **12-13**
VFD - ENFRIADORAS INVERTER **14-15**
FAN COILS **16-19**
PAQUETES DE SISTEMAS DC **20-25**
REJILLAS DE AIRE **26-27**
DISTRIBUCIÓN DE AIRE **28-29**
BOMBAS DE AGUA DULCE **30-31**
BOMBAS DE AGUA DE MAR **32-37**
ACCESORIOS DEL CIRCUITO DE AGUA **38-40**
CAJAS DE RELÉS **41-42**
MÓDULO SYNC **43**
PANTALLAS **44**
PLACAS BASE PCB **45**
RACORES Y CONECTORES DE MANGUERA **45**
REPUESTOS PARA SISTEMAS DC **46**
ACCESORIOS DE INSTALACIÓN **47**



¡IMPULSADOS POR LA INNOVACIÓN!

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

¡OFRECEMOS UNA AMPLIA GAMA DE AIRES ACONDICIONADOS MARINOS PARA MANTENER SU EMBARCACIÓN A LA TEMPERATURA MÁS CONFORTABLE!

MBC Marine es una empresa húngara, fundada en 2010, especializada en aires acondicionados marinos de alta tecnología. Fabricamos con orgullo nuestros productos en la UE utilizando únicamente componentes de la más alta calidad disponibles en el mercado.

¡MUCHO MÁS QUE UN PROVEEDOR!

Además de los equipos de aire acondicionado, suministramos todos los accesorios necesarios para la instalación completa de sistemas de climatización en cualquier tipo de embarcación: rejillas, conductos, bombas y mucho más.

Nuestro equipo técnico y comercial le asesorará con gusto en la elección del sistema de aire acondicionado ideal para sus proyectos, según la distribución de la embarcación y las necesidades específicas del armador.

STOCK PROPIO EN ALMACÉN

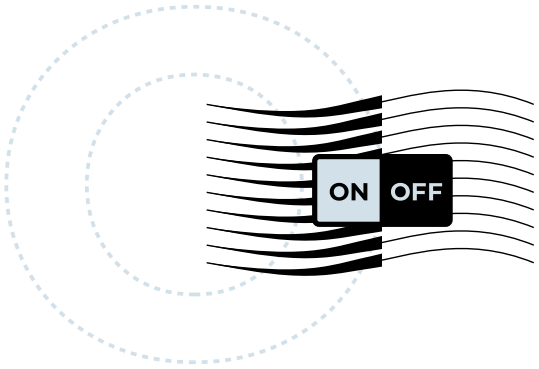
Fabricamos aires acondicionados para nuestro propio almacén, lo que ofrece a nuestros clientes la gran ventaja de disponer siempre en stock de todos los productos, accesorios y repuestos que necesitan.

CALIDAD Y SEGURIDAD CERTIFICADAS

Todos los productos de MBC Marine cuentan con certificación CE y TÜV, lo que garantiza seguridad, fiabilidad y el cumplimiento de las normas europeas más exigentes.



ESC
UNIDADES



8.000 - 24.000 btu/h

¡DESCUBRA EL CONFORT MARINO CON LAS UNIDADES ESC DE MBC MARINE! TEMPERATURA IDEAL Y AIRE FRESCO A BORDO EN CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR.



Un sistema. Todas las estaciones. Cualquier embarcación.

DISEÑO COMPACTO Y EFICIENTE
Unidades de aire acondicionado autónomas que se adaptan a cualquier embarcación, desde un solo camarote hasta todo el barco.

CONTROL TÁCTIL INTELIGENTE
Controlador con pantalla táctil y Wi-Fi con acceso remoto.

FLUJO DE AIRE SILENCIOSO Y POTENTE
Ventilador de 5 velocidades con modo automático y salida de aire orientable para un confort personalizado.

FRÍO Y CALOR TODO EL AÑO
La bomba de calor integrada garantiza el confort en todas las estaciones.

FABRICADO PARA EL ENTORNO MARINO
Componentes resistentes a la corrosión, evaporadores de cobre antimicrobiano y protecciones de seguridad.

EXPLORE LA GAMA ESC Y DESCUBRA LA SOLUCIÓN DE CLIMATIZACIÓN PERFECTA PARA SU EMBARCACIÓN.

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

PARÁMETROS		ESC08	ESC10	ESC13	ESC16	ESC24
Potencia frigorífica	Btu/h	8 000	10 000	13 000	16 000	24 000
Potencia calorífica	Btu/h	8 700	11 000	13 800	17 600	26 400
Alimentación				230V/50-60Hz		
Consumo (A)	Refrigeración	3.3	3.5	4.2	5.1	7.9
	Calefacción	3.7	4	5.2	6.5	9.9
Caudal de aire (m^3/h)	Alto	420	500	580	730	1200
	Medio	350	405	495	610	1080
	Bajo	280	350	410	520	900
Refrigerante				R32		
Dimensiones	Altura	320	322	350	360	430
	Anchura	420	500	500	510	690
	Profundidad	255	305	305	320	448
Diámetro del conducto de aire (mm)		125	125	125	150	200
Tamaño mínimo de rejilla de retorno (cm^2)		300	450	450	510	720
Tamaño mínimo de rejilla de impulsión (cm^2)		750	800	800	1030	1400
Conexión de desagüe		DN20	DN20	DN20	DN20	DN20
Tubería de agua de mar		5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Peso neto (kg)		18	24	24.5	28.5	58





MBC Marine Smart Connect

El controlador digital con pantalla táctil Smart Touch le ofrece un control fluido de la climatización a bordo. La pantalla táctil de 4,3 pulgadas con Wi-Fi permite el acceso remoto desde cualquier lugar a través de su smartphone.

VSC
unidades inverter

8.000 - 24.000 btu/h

Climatización de nueva generación con precisión inverter

SU CLIMA. SU CONFORT. EN CUALQUIER LUGAR DEL MAR.

La serie VSC incorpora la más avanzada tecnología inverter de velocidad variable para ofrecer la máxima eficiencia, flexibilidad y un funcionamiento ultrasilencioso a bordo.



TECNOLOGÍA INVERTER
Ajusta automáticamente la velocidad del compresor para un funcionamiento altamente eficiente.

FUNCIONAMIENTO ULTRASILENCIOSO
Disfrute de un ambiente tranquilo a bordo con niveles de ruido ultrabajos.

CONTROL TÁCTIL INTELIGENTE
Controlador con pantalla táctil y Wi-Fi con acceso remoto.

Regulación precisa del clima: control constante de la temperatura para el máximo confort a bordo.

INTERCAMBIADORES DE CALOR DE TITANIO DE GRADO MARINO
Resistentes al agua salada, la humedad y las duras condiciones marinas.

REFRIGERANTE ECOLÓGICO
Funciona con un refrigerante respetuoso con el medio ambiente para una navegación sostenible.

PARÁMETROS		VSC08	VSC13	VSC16	VSC24
Potencia frigorífica	Btu/h	8 000	13 000	16 000	24 000
Potencia calorífica	Btu/h	8 700	13 800	17 600	26 400
Alimentación		230V/50-60Hz 1Ph			
Consumo (A)	Refrigeración	0,66 – 1,52	1,07 – 2,45	1,32 – 3,03	1,98 – 4,55
	Calefacción	0,76 – 1,75	1,23 – 2,83	1,52 – 3,48	2,28 – 5,23
Caudal de aire (m³/h)	Alto	420	580	730	1200
	Medio	350	495	610	1080
	Bajo	280	410	520	900
Refrigerante		R32			
Dimensiones	Altura	300	310	340	410
	Anchura	420	500	510	690
	Profundidad	255	305	320	448
Diámetro mínimo del conducto de aire (mm)		125	125	150	200
Tamaño mínimo de rejilla de retorno (cm²)		300	450	510	720
Tamaño mínimo de rejilla de impulsión (cm²)		750	800	1030	1400
Conexión de desagüe		DN20			
Tubería de agua de mar		5/8”			
Peso neto (kg)		20	26,5	29,5	58

El sistema inverter VSC garantiza que la velocidad del compresor se ajuste siempre a la demanda real en cada momento. El resultado: ahorro energético, funcionamiento más silencioso y una vida útil más larga de la unidad, con una fiabilidad y un confort inigualables para su embarcación.

Gracias a su regulación inteligente, el sistema adapta automáticamente su potencia a la demanda exacta de frío o calor, garantizando una temperatura estable, un menor consumo energético y un confort superior en cualquier condición.

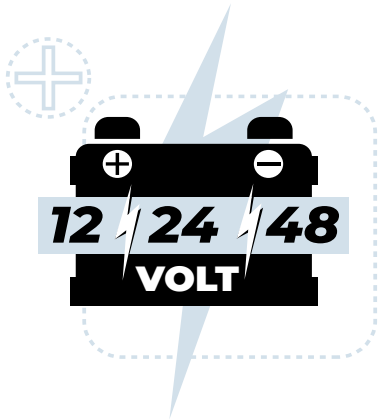


¡LIBERTAD PARA CONTROLAR SU CONFORT!

Manténgase conectado con el control inteligente Wi-Fi, disfrute de un funcionamiento ultrasilencioso gracias a la avanzada tecnología inverter y confíe en la durabilidad del condensador de titanio, diseñado para ofrecer la máxima eficiencia, una excelente resistencia a la corrosión y un confort fiable dondequiera que le lleve su viaje.



SDC
unidades DC



7.000 - 16.000 BTU/h

Aires acondicionados marinos autónomos de 12/24/48 V DC

DISFRUTE DE LIBERTAD, CONFORT Y EFICIENCIA SILENCIOSA.

Aire acondicionado compacto, eficiente y ultrasilencioso diseñado para embarcaciones, incluso sin conexión a tierra.

REFRIGERACIÓN SIN CONCESIONES. DIRECTAMENTE A BORDO.

FUNCIONAMIENTO MULTITENSIÓN
Funciona con corriente continua de 12 V, 24 V y 48 V. Independiente

CONTROL TÁCTIL INTELIGENTE
Controlador con pantalla táctil y Wi-Fi con acceso remoto.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
Disfrute de un confort tranquilo a bordo.

MODO ECO DE AHORRO ENERGÉTICO
Hasta un 40 % de ahorro energético en combinación con el controlador SMART Touch.

FUNCIONAMIENTO SIN GENERADOR
Disfrute de un confort silencioso a bordo sin necesidad de encender el generador.

DISEÑO COMPACTO TODO EN UNO
Todos los componentes integrados en una sola unidad, ideal para navegar sin conexión a tierra y con bajo consumo.

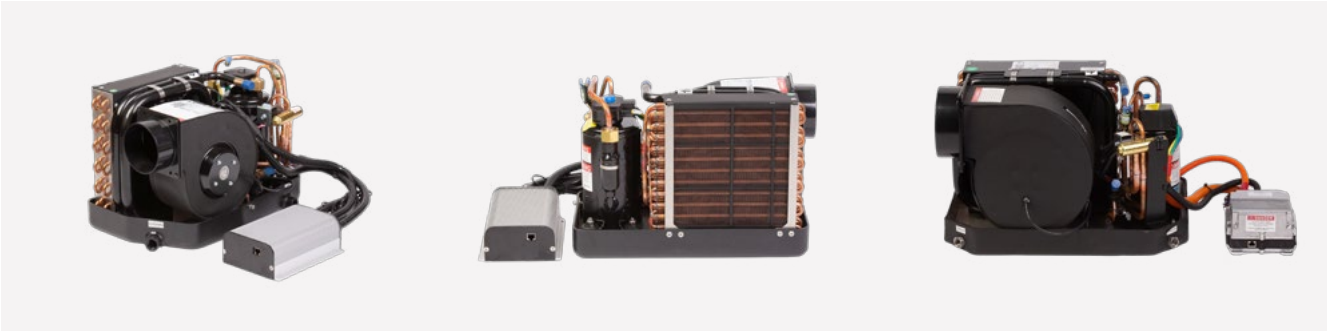


¡DESCUBRA TODA LA GAMA SDC!

PARÁMETROS		SDC12-7000	SDC24-7000	SDC24-12000	SDC48-16000
Alimentación	DC	DC 12V	DC24V	DC24V	DC48V
REFRIGERACIÓN					
Capacidad	BTU/H	7 000	7 000	12 000	16 000
Potencia nominal	kW	0.45	0.56	0.72	0.96
Corriente nominal en modo NORMAL *	A	20-24	9-11	18-20	16-18
Corriente nominal en modo ECO *		16-18	7-9	10-14	11-13
CALEFACCIÓN					
Capacidad	BTU/H	7 700	7 700	13 000	17 000
Potencia nominal	kW	0.54	0.60	0.8	1.2
Corriente nominal en modo NORMAL *	A	28-32	18-20	40-42	23-25
Corriente nominal en modo ECO *		23-25	10-12	22-24	15-17
Caudal de agua de mar	m3/h	0.55	0.6	0.9	1.2
Caudal de aire	m3/h	350	350	450	600
Deshumidificación	L/h	0.8	1.0	1.2	1.8
Nivel sonoro	dB(A)	50-55	50-55	50	55
Anchura	mm	420	420	480	500
Altura	mm	298	298	300	330
Profundidad	mm	250	250	285	315
Peso	kg	18	18	23	24
Tipo de refrigerante			R134A		
Diámetro del conducto de aire	mm	100	100	125	150
Diámetro de la tubería de agua de mar	mm	16	16	16	16

- * Nota: el consumo en DC varía según la temperatura del agua de mar, la humedad, la calidad de la alimentación, el cableado y la ventilación. Los valores nominales corresponden a condiciones normales.

La serie SDC combina tecnología inteligente con un diseño práctico: su tamaño compacto y su funcionamiento ultrasilencioso la hacen ideal incluso para las embarcaciones más pequeñas, mientras que el modo ECO y el control SMART Touch responden a las expectativas de los armadores modernos. Bajo consumo y máximo confort, allá donde le lleve el mar.



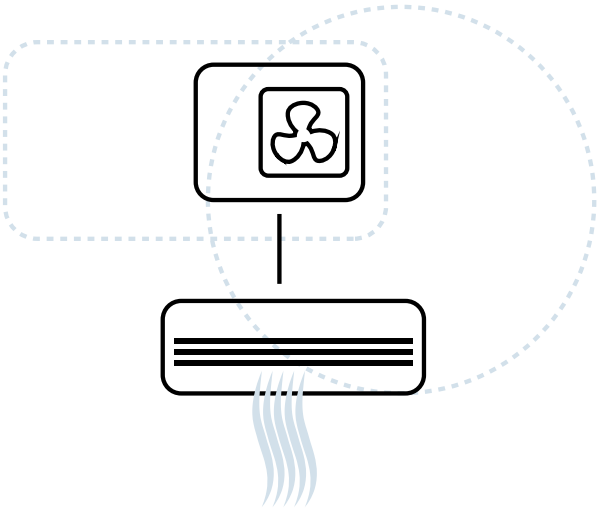
¡LIBERTAD PARA CONTROLAR SU CONFORT!

Dondequiera que le lleve su viaje, la conectividad Wi-Fi le permite mantener el control con solo tocar su teléfono.

El modo ECO ahorra hasta un 40 % de energía y ofrece una climatización más silenciosa, inteligente y eficiente.



SCP
unidades split



10.000 – 24.000 BTU/h

Climatización silenciosa y eficiente

SU CLIMA. SU CONFORT. EN CUALQUIER LUGAR DEL MAR.

La serie SCP Split ofrece el confort silencioso de un sistema de agua enfriada en un diseño split DX compacto. Gracias a sus unidades de condensación y de tratamiento de aire independientes, minimiza el ruido en el camarote y maximiza la flexibilidad de instalación y el espacio a bordo.

UN SISTEMA. TODAS LAS ESTACIONES. CUALQUIER EMBARCACIÓN.

CONTROL WI-FI
Ajuste el clima del camarote a distancia desde su smartphone.

DISEÑO DE SISTEMA SPLIT
Unidades de condensación y evaporación separadas para una instalación flexible.

FRÍO Y CALOR EN TODAS LAS ESTACIONES
Equipado con tecnología de bomba de calor para un confort durante todo el año.

DISTRIBUCIÓN QUE AHORRA ESPACIO
El fan coil se instala fácilmente bajo el mobiliario o en espacios reducidos.

DURABILIDAD DE GRADO MARINO
Fabricado con materiales resistentes a la corrosión para un rendimiento duradero.

RENDIMIENTO EFICIENTE
Disponible en capacidades de 10.000 a 24.000 BTU/h con bajo consumo energético.



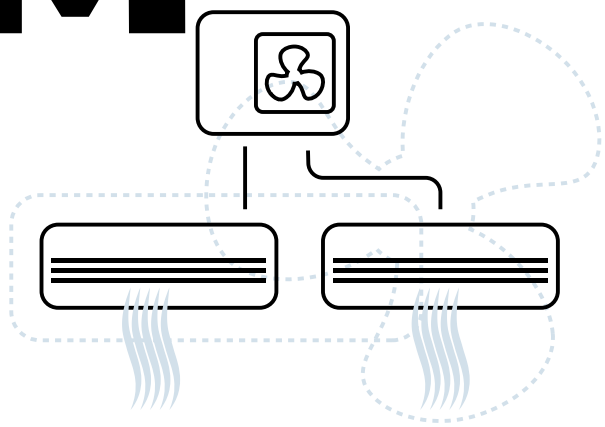
PARÁMETROS		SCP10	SCP13	SCP16	SCP24
		Parámetros de la unidad de condensación			
Potencia frigorífica	Btu/h	10000	13000	16000	24000
Potencia calorífica	Btu/h	11000	13800	17600	26400
Alimentación		230V/50-60Hz 1Ph			
Refrigerante		R32			
Dimensiones de la unidad de condensación	Altura	315	315	365	408
	Anchura	280	280	330	250
	Profundidad	220	220	250	330
Tubería de conexión	Gas	9,52	9,52	12,7	12,7
	Líquido	6,35	6,35	9,52	9,52
Conexión de agua de mar		1/2”	1/2”	1/2”	1/2”
Conexión de desagüe		DN20			
Peso neto (kg)		29	30	32	52
		Parámetros de la unidad evaporadora			
Dimensiones de la unidad evaporadora	Altura	300	300	355	430
	Anchura	355	355	400	560
	Profundidad	245	245	320	370
Diámetro mínimo del conducto de aire (mm)		125	125	150	200
Potencia absorbida (W)		100	150	200	300
Tubería de conexión	Gas	9,52	9,52	12,7	12,7
	Líquido	6,35	6,35	9,52	9,52
Conexión de desagüe		DN20			
Peso neto (kg)		10	12	14	18

Disponible en cuatro tamaños (10.000–24.000 BTU/h); todos los modelos incluyen bomba de calor para refrigeración y calefacción. Ligero, compacto y ultrasilencioso: la solución perfecta para el confort a bordo durante todo el año.



SCP-M

unidades multi split



16.000 – 24.000 BTU/h

Sistema de aire acondicionado split con doble evaporador

El sistema Multi Split de MBC Marine aporta el confort y la flexibilidad de un sistema de agua enfriada en una solución DX compacta. Una única unidad de condensación de alto rendimiento alimenta dos evaporadores, con un funcionamiento silencioso, un uso eficiente del espacio y una climatización uniforme para dos camarotes o zonas de estar.

Diseñado para yates en los que no se requiere control independiente por zonas, el sistema se maneja desde una única pantalla central, lo que garantiza un manejo sencillo, un rendimiento optimizado y un confort fiable en toda la embarcación.



SCPM – Compresor de 1x16000 BTU + evaporadores de 2x8000 BTU



SCPM – Compresor de 1x24000 BTU + evaporadores de 2x12000 BTU



SCPM – Compresor de 1×24000 BTU + evaporadores de 1×8000 + 1×16000 BTU

CONTROL WI-FI

Ajuste el clima del camarote a distancia desde su smartphone.

DISEÑO DE SISTEMA SPLIT

Unidades de condensación y evaporación separadas para una instalación flexible.

FRÍO Y CALOR EN TODAS LAS ESTACIONES

Equipado con tecnología de bomba de calor para un confort durante todo el año.

DISTRIBUCIÓN QUE AHORRA ESPACIO

El fan coil se instala fácilmente bajo el mobiliario o en espacios reducidos.

DURABILIDAD DE GRADO MARINO

Fabricado con materiales resistentes a la corrosión para un rendimiento duradero.

RENDIMIENTO EFICIENTE

Disponible en capacidades de 16.000 a 24.000 BTU/h con bajo consumo energético.

PARÁMETROS		SCPM16 COMPRESOR DE 16.000 BTU + EVAPORADORES 2X 8 000	SCPM 24 COMPRESOR DE 24.000 BTU + EVAPORADORES 2X 12 000	SCPM 24 COMPRESOR 1×24000 BTU + EVAPORADORES 1×8000 + 1×16000 BTU
		Parámetros de la unidad de condensación		
Potencia frigorífica	Btu/h	16000	24000	24000
Potencia calorífica	Btu/h	17600	26400	26400
Alimentación		230V/50-60Hz 1Ph		
Potencia absorbida (kW)		1.15	1.36	1.36
Refrigerante		R32		
Dimensiones de la unidad de condensación	Altura	365	408	408
	Anchura	330	250	250
	Profundidad	250	330	330
Tubería de conexión	Gas	12,7	12,7	12,7
	Líquido	9,52	9,52	9,52
Conexión de agua de mar		18mm	18mm	18mm
Conexión de desagüe		DN20		
Peso neto (kg)		32	52	52
		Parámetros de la unidad evaporadora		
Dimensiones de la unidad evaporadora	Altura	290	300	16 000BTU: 355mm 8 000BTU: 290mm
	Anchura	300	355	16 000BTU: 345mm 8 000BTU: 300mm
	Profundidad	240	245	16 000BTU: 500mm 8 000BTU: 240mm
Diámetro mínimo del conducto de aire (mm)		100	125	16 000 BTU 150mm 8 000 BTU 125mm
Potencia absorbida (W)		200	300	300
Tubería de conexión	Gas	8000 BTU 9,52	12000 BTU 9,52	16000 BTU 12,7 8000 BTU 9,52
	Líquido	8000 BTU 6,35	12000 BTU 6,35	16000 BTU 12,7 8000 BTU 9,52
Conexión de desagüe		DN20		
Peso neto (kg)		8	12	16 000BTU 14kg 8 000BTU 8 kg



VFD
enfriadoras inverter

CHILLER INVERTER TECHNOLOGY

TITANIUM CONDENSER

24.000 – 120.000 BTU/H

La solución definitiva de climatización marina. Enfriadoras de capacidad variable

Las enfriadoras de capacidad variable de MBC Marine (24.000–120.000 BTU/h) ofrecen una climatización de primer nivel para yates, catamaranes y embarcaciones de mayor eslora.

Con tecnología inverter avanzada, modulación inteligente de la capacidad y un **condensador de titanio** altamente resistente a la corrosión, ajustan de forma continua la potencia de frío o calor a la demanda real, maximizando el confort y minimizando el consumo energético. **Un manómetro integrado** permite controlar la presión de forma rápida y precisa, lo que simplifica el diagnóstico y el mantenimiento, mientras que el **control de agua dulce** garantiza una gestión eficiente del agua, un funcionamiento estable y una mejor protección del sistema.

Disponibles en configuraciones monofásicas de 230 V y trifásicas de 400 V, las enfriadoras de MBC Marine ofrecen la flexibilidad, eficiencia y fiabilidad que requieren tanto las nuevas construcciones como las reformas. Combinadas con los fan coils de MBC, forman una solución de climatización completa y profesional, con funcionamiento silencioso, distribución uniforme de la temperatura y un confort óptimo a bordo.

UN SISTEMA. TODAS LAS ESTACIONES. CUALQUIER BARCO.

TECNOLOGÍA DE CAPACIDAD VARIABLE
Potencia regulada por inverter que se adapta a la carga para lograr la máxima eficiencia.

INTERCAMBIADORES DE CALOR DE TITANIO
Resistentes al agua salada, la humedad y las duras condiciones marinas.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO Y FIABLE
Compresor y enfriadora instalados fuera de las zonas habitables para reducir el ruido.

230V 50-60HZ/1PH & 400V 50-60HZ/3PH
Soluciones flexibles para distintos tamaños de embarcación y requisitos eléctricos.

CONSTRUCCIÓN RESISTENTE
Carcasa reforzada con recubrimiento en polvo para un uso prolongado en alta mar.

DIAGNÓSTICO INTELIGENTE
Supervisión multinivel integrada y detección de fallos para evitar paradas.

230V 50-60Hz 1 Ph PARÁMETROS		HC24VFD - 1	HC36VFD - 1	HC50VFD - 1	HC64VFD - 1	HC80VFD - 1
Potencia frigorífica	Btu/h	24 000	36 000	50 000	64 000	80 000
Alimentación		230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz
Consumo (A)	Refrigeración	6 A	10 A	13 A	18 A	25 A
Consumo (A)	Calefacción	8 A	12 A	15 A	20 A	28 A
Caudal de agua de mar	L/min	25 L/min	33 L/min	40 L/min	55 L/min	65 L/min
Conexión de agua de mar	ENTRADA	16mm	16mm	3/4”	3/4”	3/4”
Conexión de agua de mar	SALIDA	16mm	16mm	3/4”	3/4”	3/4”
Caudal de agua enfriada	L/min	21 L/min	28 L/min	35 L/min	36 L/min	60 L/min
Conexión de agua enfriada	ENTRADA	3/4”	3/4”	1”	1”	1”
	Altura	470	470	490	490	560
Dimensiones de la unidad	Anchura	300	300	340	340	380
	Profundidad	470	470	540	600	650
Peso neto (kg)		35kg	38kg	52kg	56kg	75kg

400V 50-60Hz 3 Ph PARÁMETROS		HC64VFD-3	HC80VFD-3	HC96VFD-3	HC120VFD-3
Potencia frigorífica	Btu/h	64 000	80 000	96 000	120 000
Alimentación		400V/50–60Hz	400V/50–60Hz	400V/50–60Hz	400V/50–60Hz
Consumo (A)	Refrigeración	6 A	8,3 A	12 A	15 A
Consumo (A)	Calefacción	6,6 A	9,3 A	14 A	17 A
Caudal de agua de mar	L/min	55 L/min	65 L/min	75 L/min	110 L/min
Conexión de agua de mar	ENTRADA	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”
Conexión de agua de mar	SALIDA	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”
Caudal de agua enfriada	L/min	36 L/min	60 L/min	67 L/min	84 L/min
Conexión de agua enfriada	ENTRADA-SALIDA	1”	1”	1”	1”
	Altura	490	560	560	640
Dimensiones de la unidad	Anchura	340	380	380	380
	Profundidad	600	650	750	750
Peso neto (kg)		56kg	75 kg	80kg	97kg







Los sistemas de enfriadoras de MBC Marine combinan durabilidad, eficiencia y un rendimiento inteligente en un paquete profesional. Desde yates medianos hasta grandes embarcaciones comerciales, ofrecen confort todo el año, ahorro energético y una fiabilidad inigualable, incluso en las condiciones marinas más duras.

TITANIUM CONDENSER

FAN COIL
unidades verticales

8.000 - 24.000 BTU/h

Fan coils silenciosos y eficientes para sistemas de enfriadoras marinas

Los fan coils verticales de MBC Marine están diseñados especialmente para aplicaciones marinas y son la solución ideal para instalaciones con poco espacio en planta, como camarotes, compartimentos técnicos o zonas de instalación estrechas. Su diseño vertical que ahorra espacio, su funcionamiento silencioso y su excelente rendimiento térmico los convierten en el complemento perfecto de los sistemas de enfriadoras de MBC Marine.
Cada unidad incorpora una resistencia eléctrica integrada y un control de caudal inteligente para un mayor confort, eficiencia y un funcionamiento fiable durante todo el año.

UN SISTEMA. TODAS LAS ESTACIONES. CUALQUIER EMBARCACIÓN.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
Su diseño de bajo ruido garantiza el confort en el camarote sin molestias.

RESISTENCIA ELÉCTRICA INTEGRADA DE 1000 W
Calefacción y refrigeración fiables en todas las estaciones.

VÁLVULA DE CONTROL DE CAUDAL INTEGRADA
Rendimiento preciso y circulación de agua eficiente.

PANTALLA DIGITAL
Manejo sencillo y supervisión en tiempo real para cada camarote.

DURABILIDAD DE GRADO MARINO
Bandeja de acero inoxidable AISI 304 y carcasa anticorrosión para una larga vida útil.

DISEÑO COMPACTO
Se instala discretamente bajo el mobiliario o en espacios reducidos.



PARÁMETROS		CFPG08	CFPG10	CFPG12	CFPG16	CFPG24
Potencia frigorífica	Btu/h	8 000	10 000	12 000	16 000	24 000
Alimentación		230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz	230V/50-60Hz
Potencia de la resistencia eléctrica	W	-	1000W	1000W	1000W	2000W
Potencia absorbida	W	100 W	120 W	150 W	200 W	220 W
Conexión de desagüe		DN20	DN20	DN20	DN20	DN20
Caudal de agua enfriada	L/min	6,5 L/min	9,5 L/min	11,5 L/min	16,5 L/min	23,5 L/min
Conexión de agua enfriada		3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”
	Anchura	420	460	500	530	630
Dimensiones de la unidad	Altura	290	315	320	370	430
	Profundidad	261	290	320	330	373
Peso neto (kg)		8,5 kg	10,5 kg	12,8 kg	14,9 kg	19,8 kg

Gracias a la válvula de control de caudal integrada y a la pantalla digital, estas unidades ofrecen un rendimiento preciso y una supervisión sencilla. La bandeja de acero inoxidable AISI 316 y la carcasa resistente a la corrosión garantizan una larga durabilidad en entornos marinos, mientras que su diseño compacto asegura un funcionamiento silencioso incluso en camarotes pequeños. Además, cada unidad está equipada con una resistencia eléctrica integrada que proporciona calefacción eficiente siempre que se necesite.



FAN COIL
unidades horizontales

8.000 - 16.000 BTU/h

Fan coils silenciosos y eficientes para sistemas de enfriadoras marinas

Los fan coils horizontales de MBC Marine están diseñados especialmente para aplicaciones marinas y son la solución ideal para instalaciones con poco espacio en altura, como camarotes, falsos techos o compartimentos bajo el suelo.

Su diseño compacto, su funcionamiento silencioso y su excelente rendimiento térmico los convierten en el complemento perfecto de los sistemas de enfriadoras de MBC Marine. **Cada unidad incorpora una resistencia eléctrica integrada y un control de caudal inteligente para un mayor confort, eficiencia y un funcionamiento fiable durante todo el año.**



UN SISTEMA. TODAS LAS ESTACIONES. CUALQUIER EMBARCACIÓN.



FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

Su diseño de bajo ruido garantiza el confort en el camarote sin molestias.



ASPAS DEL VENTILADOR DE ABS

Aspas de ABS ligeras y resistentes a la corrosión que garantizan un flujo de aire silencioso y eficiente.



VÁLVULA DE CONTROL DE CAUDAL INTEGRADA

Rendimiento preciso y circulación de agua eficiente.



PANTALLA DIGITAL

Manejo sencillo y supervisión en tiempo real para cada camarote.



DURABILIDAD DE GRADO MARINO

Bandeja de acero inoxidable AISI 316 y carcasa anticorrosión para una larga vida útil.



DISEÑO COMPACTO

Se instala discretamente bajo el mobiliario o en espacios reducidos.

CFP 08	
Capacidad (BTU/h)	8 000 BTU/h
Tensión / Frecuencia	230V / 50-60Hz
Resistencia eléctrica	1 000W
Garantía	2 años
Material del evaporador	Recubrimiento Blue-Fin
El paquete básico incluye:	Pantalla LED, controlador FCU, cable de red de 5 m, cinta aislante
Dimensiones de la unidad (cm) Al x An x Pr	195x580x475
Dimensiones del embalaje (cm) Al x An x	220x630x500
Caudal de aire	350 m^3/h
Peso de la UNIDAD (kg)	14 kg
Peso de envío (kg)	16,8kg
CFP 12	
Capacidad (BTU/h)	12 000 BTU/h
Tensión / Frecuencia	230V / 50-60Hz
Resistencia eléctrica	2 000W
Garantía	2 años
Material del evaporador	Recubrimiento Blue-Fin
El paquete básico incluye:	Pantalla LED, controlador FCU, cable de red de 5 m, cinta aislante
Dimensiones de la unidad (cm) An x Al x Pr	850x195x475
Dimensiones del embalaje (cm) An x Al x Pr	900x220x550
Caudal de aire:	630 m^3/h
Peso de la UNIDAD (kg)	17 kg
Peso de envío (kg)	19,6kg
CFP 16	
Capacidad (BTU/h)	16 000 BTU/h
Tensión / Frecuencia	230V / 50-60Hz
Resistencia eléctrica	2 000W
Garantía	2 años
Material del evaporador	Recubrimiento Blue-Fin
El paquete básico incluye:	Pantalla LED, controlador FCU, cable de red de 5 m, soportes de montaje, cinta aislante
Dimensiones de la unidad (cm) An x Al x Pr	950x195x475
Caudal de aire:	800 m^3/h
Dimensiones del embalaje (cm) An x Al x Pr	1050x320x550
Peso de la UNIDAD (kg)	19kg
Peso de envío (kg)	22,1kg



ALL IN ONE

¡Todo lo necesario en una caja!

¡PARA UNA INSTALACIÓN RÁPIDA Y SENCILLA DEL AIRE ACONDICIONADO ALIMENTADO POR BATERÍA DE 24 V!

El paquete SDC-24 de 12.000 BTU/h es la referencia en aire acondicionado marino alimentado en corriente continua.

Alimentado por una batería LiFePO4 de 24 V y 100 Ah, ofrece el equilibrio perfecto entre rendimiento y eficiencia: hasta 5-6 horas de refrigeración en modo NORMAL y hasta 10-11 horas en modo ECO, sin depender de la conexión a tierra ni de un generador.

Su diseño compacto facilita la instalación, mientras que el modo ECO prolonga la autonomía con un menor consumo energético.

24V 12.000 BTU/H

COMPACTO, EFICIENTE, INTELIGENTE Y ULTRASILENCIOSO.

El paquete ALL IN ONE incluye todo lo necesario para una instalación completa y sin complicaciones, sin necesidad de buscar ni combinar componentes por separado. Solo tiene que elegir el paquete y disfrutar de una solución de climatización marina totalmente compatible y lista para instalar. Personalícela aún más con el kit SMART o Woodline opcional.

ALL IN ONE START PACK

WHISPER QUIET
COMFORT AT SEA

START PACK **01**

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

Solución compacta. Máximo confort en el mar.

EL PAQUETE SDC 24-12000 BTU/H INCLUYE:

- Unidad de aire acondicionado MBC SDC 24-12000
- Batería LiFePo4 de 24 V y 100 Ah con conectividad Bluetooth
- Cargador de batería de 24 V y 20 A
- Bomba de circulación sin escobillas MBC DC 5624F
- Filtro de agua de mar MBC AMPS01
- Toma de agua de mar de 1/2”
- Válvula de bola de 1/2”
- 1x pasacascos de descarga de agua de mar de 1/2”
- 3 metros de tubería de agua de mar Armoflex
- 3x conectores de manguera hembra de 1/2”
- 2x conectores de manguera macho de 1/2”
- 7x abrazaderas de acero inoxidable W4 16-25
- 2x cables de alimentación de 2,5 m y 25 mm² con terminales
- 1x interruptor principal
- 1x caja de fusibles
- 1x fusible de 40 A
- 1x rejilla de retorno de plástico de 200x300 mm
- 1x rejilla de impulsión de plástico de 100x100 mm
- 3 metros de conducto de aire con aislamiento térmico

Para un toque prémium, la **Woodline Edition** opcional añade rejillas de auténtica madera de **TECA** o **ROBLE**, **combinando a la perfección tecnología y elegancia.**

smart pack

Como opción se ofrece una pantalla SMART, con una interfaz moderna e intuitiva para controlar el sistema. Con el **modo ECO** integrado, puede lograr hasta un **40-45 % de ahorro energético**, lo que hace que el sistema sea aún más eficiente en instalaciones autónomas y alimentadas por batería.

woodline pack

Y si las rejillas de impulsión y retorno de plástico estándar no combinan con el estilo interior de su embarcación, elija la **Woodline** Edition, que incluye rejillas de **auténtica TECA o ROBLE**, para una armonía visual perfecta y un aspecto prémium.







ALL IN ONE

¡Todo lo necesario en una caja!

¡PARA UNA INSTALACIÓN RÁPIDA Y SENCILLA DEL AIRE ACONDICIONADO ALIMENTADO POR BATERÍA DE 24 V!

El paquete SDC-24 de 7.000 BTU/h aporta un aire acondicionado DC potente y eficiente a camarotes pequeños y embarcaciones compactas.

Alimentado por una batería LiFePO4 de 24 V y 100 Ah, ofrece el equilibrio perfecto entre autonomía y eficiencia energética: **hasta 9-11 horas de refrigeración en modo NORMAL** y hasta **13-14 horas en modo ECO**, sin necesidad de conexión a tierra ni de generador.

24V 7.000 BTU/H

COMPACTO, EFICIENTE, INTELIGENTE Y ULTRASILENCIOSO.

El paquete ALL IN ONE incluye todo lo necesario para una instalación completa y sin complicaciones, sin necesidad de buscar ni combinar componentes por separado. Solo tiene que elegir el paquete y disfrutar de una solución de climatización marina totalmente compatible y lista para instalar. Personalícela aún más con el kit SMART o Woodline opcional.

ALL IN ONE START PACK

WHISPER QUIET
COMFORT AT SEA

START PACK **02**

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

Solución compacta. Máximo confort en el mar.

EL PAQUETE SDC 24-7000 BTU/H INCLUYE:

- Unidad de aire acondicionado MBC SDC 24-7000
- Batería LiFePo4 de 24 V y 100 Ah con conectividad Bluetooth
- Cargador de batería de 24 V y 20 A
- Bomba de circulación sin escobillas MBC DC 5624F
- Filtro de agua de mar MBC AMPS01
- Toma de agua de mar de 1/2”
- Válvula de bola de 1/2”
- 1x pasacascos de descarga de agua de mar de 1/2”
- 3 metros de tubería de agua de mar Armoflex
- 3x conectores de manguera hembra de 1/2”
- 2x conectores de manguera macho de 1/2”
- 7x abrazaderas de acero inoxidable W4 16-25
- 2x cables de alimentación de 2,5 m y 25 mm^2 con terminales
- 1x interruptor principal
- 1x caja de fusibles
- 1x fusible de 40 A
- 1x rejilla de retorno de plástico de 200x300 mm
- 1x rejilla de impulsión de plástico de 100x100 mm
- 3 metros de conducto de aire con aislamiento térmico

Para un **toque prémium**, la Woodline Edition opcional añade rejillas de auténtica **TECA** o **ROBLE**, combinando **tecnología avanzada con una elegancia atemporal.**

smart pack

Como opción se ofrece una pantalla SMART, con una interfaz moderna e intuitiva para controlar el sistema. Con el **modo ECO** integrado, puede lograr hasta un **30-40 % de ahorro energético**, lo que hace que el sistema sea aún más eficiente en instalaciones autónomas y alimentadas por batería.

woodline pack

Y si las rejillas de impulsión y retorno de plástico estándar no combinan con el estilo interior de su embarcación, elija la **Woodline** Edition, que incluye rejillas de **auténtica TECA o ROBLE**, para una armonía visual perfecta y un aspecto prémium.





ALL IN ONE

¡Todo lo necesario en una caja!

¡PARA UNA INSTALACIÓN RÁPIDA Y SENCILLA DEL AIRE ACONDICIONADO ALIMENTADO POR BATERÍA DE 12 V!

El paquete SDC-12 de 7.000 BTU/h aporta auténtica libertad a las embarcaciones más pequeñas.

Alimentado por una batería LiFePO4 de 12 V y 100 Ah, ofrece el equilibrio ideal entre eficiencia y practicidad, con **hasta 4-4,5 horas de refrigeración en modo NORMAL** y hasta **6-7 horas en modo ECO**, sin necesidad de conexión a tierra ni de generador.

Su diseño compacto simplifica la instalación incluso en espacios reducidos, mientras que el modo ECO prolonga la autonomía gracias a un menor consumo energético.

12V 7.000 BTU/H

COMPACTO, EFICIENTE, INTELIGENTE Y ULTRASILENCIOSO.

El paquete ALL IN ONE incluye todo lo necesario para una instalación completa y sin complicaciones, sin necesidad de buscar ni combinar componentes por separado. Solo tiene que elegir el paquete y disfrutar de una solución de climatización marina totalmente compatible y lista para instalar. Personalícela aún más con el kit SMART o Woodline opcional.

ALL IN ONE START PACK

WHISPER QUIET
COMFORT AT SEA

START PACK **03**

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

Solución compacta. Máximo confort en el mar.

EL PAQUETE SDC 12-7000 BTU/H INCLUYE:

- Unidad de aire acondicionado MBC SDC 12-7000
- Batería LiFePo4 de 12 V y 100 Ah con conectividad Bluetooth
- Cargador de batería de 12 V y 20 A
- Bomba de circulación sin escobillas MBC DC 5612F
- Filtro de agua de mar MBC AMPS-01
- Toma de agua de mar de 1/2”
- Válvula de bola de 1/2”
- 1x pasacascos de descarga de agua de mar de 1/2”
- 3 metros de tubería de agua de mar Armoflex
- 3x conectores de manguera hembra de 1/2”
- 2x conectores de manguera macho de 1/2”
- 7x abrazaderas de acero inoxidable W4 16-25
- 2x cables de alimentación de 2,5 m y 25 mm² con terminales
- 1x interruptor principal
- 1x caja de fusibles
- 1x fusible de 40 A
- 1x rejilla de retorno de plástico de 200x300 mm
- 1x rejilla de impulsión de plástico de 100x100 mm
- 3 metros de conducto de aire con aislamiento térmico

Para un **toque prémium**, la Woodline Edition opcional añade rejillas de auténtica **TECA** o **ROBLE**, combinando **tecnología avanzada con una elegancia atemporal.**

smart pack

Como opción se ofrece una pantalla SMART, con una interfaz moderna e intuitiva para controlar el sistema. Con el **modo ECO** integrado, puede lograr hasta un **20-25 % de ahorro energético**, lo que hace que el sistema sea aún más eficiente en instalaciones autónomas y alimentadas por batería.

woodline pack

Y si las rejillas de impulsión y retorno de plástico estándar no combinan con el estilo interior de su embarcación, elija la **Woodline** Edition, que incluye rejillas de **auténtica TECA o ROBLE**, para una armonía visual perfecta y un aspecto prémium.



REJILLAS DE AIRE

Diseño elegante y flujo de aire eficiente

Las rejillas de aire de MBC Marine están diseñadas para garantizar un flujo de aire silencioso y eficiente en los sistemas de aire acondicionado marinos, a la vez que complementan la estética del interior de cualquier yate.

Nuestra selección incluye rejillas de **impulsión** y de **retorno**, disponibles en **plástico resistente** o en **madera auténtica prémium (marco de TECA o ROBLE)** para adaptarse a una amplia variedad de instalaciones.

REJILLAS DE RETORNO

REJILLAS DE RETORNO DE PLÁSTICO	TAMAÑO
BLANCO:	
RAG-2525-WP	250x250mm
RAG-3020-WP	300x200mm
NEGRO:	
RAG-2525-PB	250x250mm
RAG-3020-PB	300x200mm

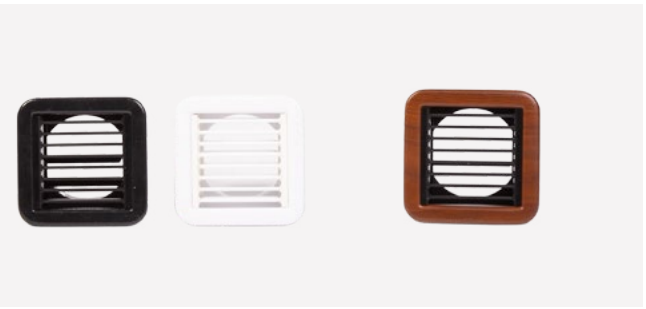


REJILLAS DE RETORNO DE MADERA	TAMAÑO
TECA:	
RAG1545-T	150x450mm
RAG2525-T	250x250mm
RAG2545-T	250x450mm
ROBLE:	
RAG1545-O	150x450mm
RAG2525-O	250x250mm
RAG2545-O	250x450mm



REJILLAS DE IMPULSIÓN

REJILLA DE IMPULSIÓN DE PLÁSTICO	TAMAÑO
NEGRO:	
PSAG-100-B	100x100mm
BLANCO:	
PSAG-100-W	100x100mm
CAOBA:	
PSAG-100-M	100x100mm



REJILLA DE IMPULSIÓN DE TECA	TAMAÑO
TECA:	
SAG-2010-T	200x100mm
SAG-2515-T	250x150mm
ROBLE:	
SAG-2010-O	200x100mm
SAG-2515-O	250x150mm



PVC NEGRO “REDONDA”	TAMAÑO
NEGRO:	
PSAGB-R-100B	100mm
BLANCO:	
PSAGB-R-100W	100mm



SAG-2010-WP	200x100mm



SAG-2010-BP	200x100mm





AIRE
distribución



Descubra la **gama completa de componentes de distribución de aire** de MBC Marine, diseñados para ofrecer **un rendimiento fiable, una instalación sencilla y una larga durabilidad** en cualquier entorno marino. En MBC Marine, **estamos orgullosos de ser el único fabricante de Europa** que ofrece soluciones de aire acondicionado y accesorios de alta calidad para embarcaciones. Nuestra amplia gama de accesorios está diseñada para mejorar el rendimiento de su sistema,

DIVISORES DE AIRE

DIVISOR DE AIRE “T”	TAMAÑO
AST-100	100 mm
AST-125	125 mm
AST-150	150 mm



DIVISOR DE AIRE “Y”	TAMAÑO
ASY-100	100 mm
ASY-125	125 mm
ASY-150	150 mm



PLENUM CON CONEXIÓN DE CONDUCTO INFERIOR

CÓDIGO DE PEDIDO	REJILLA	BRIDA
PB-B-2010-100	200×100	100 mm
PB-B-2010-125	200×100	125 mm
PB-B-2515-125	250×150	125 mm
PB-B-2515-150	250×150	150 mm



PLENUM CON CONEXIÓN DE CONDUCTO LATERAL

CÓDIGO DE PEDIDO	REJILLA	BRIDA
PB-S-2010	200×100	100 mm
PB-S-2515	250×150	125 mm



REDUCCIONES DE AIRE

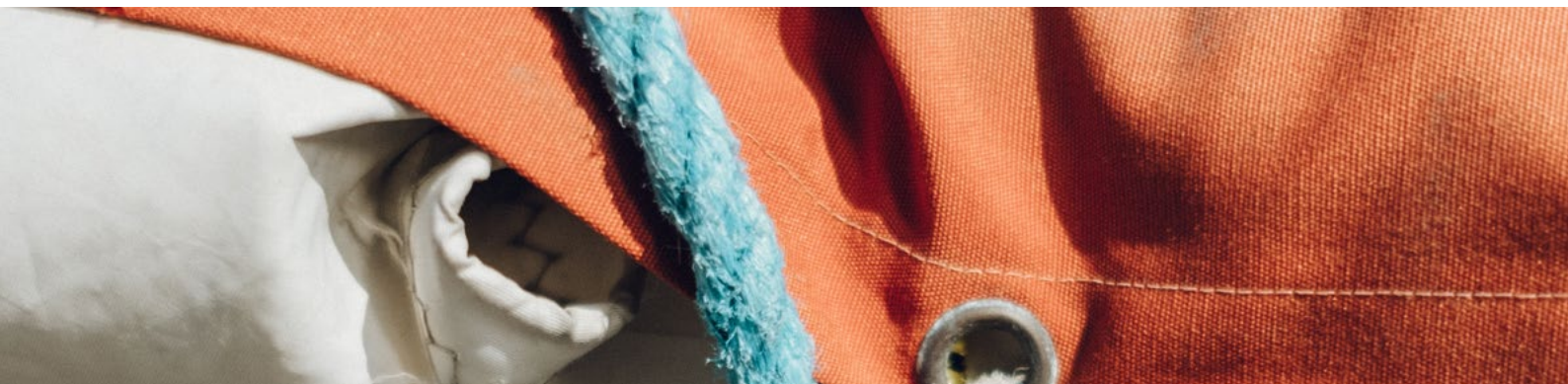
CÓDIGO DE PEDIDO	TAMAÑO
ASD-125-100	100-125 mm
ASD-150-125	150-125 mm
ASD-200-150	200-150 mm



CONDUCTO DE AIRE CON AISLAMIENTO TÉRMICO Y ACÚSTICO

CÓDIGO DE PEDIDO	TAMAÑO
DUCT-100	100 mm
DUCT-125	125 mm
DUCT-150	150 mm
DUCT-200	200 mm





agua dulce
BOMBAS

CIRCULACIÓN FIABLE. MÁXIMA EFICIENCIA.
Diseñadas para el rendimiento marino.

Con un diseño compacto, bajo consumo y **materiales de grado marino,** las bombas MBC Marine **ofrecen un funcionamiento suave y silencioso**, que mantiene su sistema eficiente, su confort ininterrumpido y su tranquilidad intacta.

Caudal perfecto. Rendimiento fiable. Hechas para la vida en el mar.

SERIE CPM - 230V - 400V

BOMBAS DE AGUA DULCE

CPM100 – BOMBA DE AGUA DULCE

ESPECIFICACIÓN	PARÁMETROS
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Velocidad	2900 rpm
Potencia	250 W
Altura (mín.–máx.)	7–15 m
Caudal a las alturas indicadas	10–60 litros/min
Conexión de aspiración	1 pulgada
Conexión de impulsión	1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Temperatura ambiente máx.	40 °C
Longitud de instalación	257 mm
Cuerpo de la bomba	Hierro fundido con rosca ISO 228/1
Eje	Acero inoxidable EN 10088-3-1.4104
Cierre mecánico	AR-12 Cerámica-Grafito-NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 304
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Clase de aislamiento	F
Caudal de máxima eficiencia	54 litros/min a 8 metros
Peso	6,8 kg



CPM130 – BOMBA DE AGUA DULCE

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Velocidad	2900 rpm
Potencia	370 W
Altura (mín.–máx.)	14-22 m
Caudal a las alturas indicadas	10–80 litros/min
Conexión de aspiración	1 pulgada
Conexión de impulsión	1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Temperatura ambiente máx.	40 °C
Longitud de instalación	257 mm
Cuerpo de la bomba	Hierro fundido con rosca ISO 228/1
Eje	Acero inoxidable AISI 431
Cierre mecánico	AR-12 Cerámica-Grafito-NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 304
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Clase de aislamiento	F
Caudal de máxima eficiencia	61 litros/min a 16 metros
Peso	7,7 kg



CPM132 – BOMBA DE AGUA DULCE

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Velocidad	2900 rpm
Potencia	550 W
Altura (mín.–máx.)	12–22.5 m
Caudal a las alturas indicadas	20–120 litros/min
Conexión de aspiración	1 pulgada
Conexión de impulsión	1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Temperatura ambiente máx.	40 °C
Longitud de instalación	257 mm
Cuerpo de la bomba	Hierro fundido con rosca ISO 228/1
Eje	Acero inoxidable EN 10088-3-1.4104
Cierre mecánico	AR-12 Cerámica-Grafito-NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 304
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Clase de aislamiento	F
Caudal de máxima eficiencia	90 litros/min a 17,5 metros
Peso	8,4 kg



agua de mar
BOMBAS

SERIE CPM ST - 230V - 400V

BOMBAS DE AGUA DE MAR

La serie CPM/CP-ST6 está optimizada para integrarse perfectamente con los sistemas de enfriadoras de MBC Marine.

Disponibles en configuraciones monofásicas de 230 V y trifásicas de 400 V, estas bombas centrífugas de alto rendimiento garantizan una circulación de agua fiable y continua para las aplicaciones de refrigeración más exigentes a bordo.

Todos los componentes en contacto con el líquido bombeado están fabricados en acero inoxidable AISI 316L, lo que proporciona una excelente durabilidad y una mayor resistencia a la corrosión en entornos marinos agresivos.

Su construcción robusta y su rendimiento fiable hacen de la serie ST6 la elección ideal para sistemas profesionales de climatización marina.

CP100-ST6 BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Potencia	250 W
Altura (mín.–máx.)	6.5–15.5 m
Caudal a las alturas indicadas	10–90 litros/min
Conexión de aspiración	Rosca interior de 1 1/4 pulgadas
Conexión de impulsión	Rosca interior de 1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Cuerpo de la bomba	Acero inoxidable AISI 316L
Eje	Acero inoxidable AISI 316L
Cierre mecánico	AR-12ST6 Carbono-Cerámica - NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 316L
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Peso	5,6 kg



CPM130-ST6 – BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Potencia	370 W
Altura (mín.–máx.)	9–21.5 m
Caudal a las alturas indicadas	10–100 litros/min
Conexión de aspiración	Rosca interior de 1 1/4 pulgadas
Conexión de impulsión	Rosca interior de 1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Cuerpo de la bomba	Acero inoxidable AISI 316L
Eje	Acero inoxidable AISI 316L
Cierre mecánico	AR-12 Carbono-Grafito-NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 316L
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Peso	6,5 kg



CPM132-ST6 BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Potencia	550 W
Altura (mín.–máx.)	12–22.5 m
Caudal a las alturas indicadas	20–120 litros/min
Conexión de aspiración	1 1/4 pulgadas
Conexión de impulsión	1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Cuerpo de la bomba	Hierro fundido con rosca ISO 228/1
Eje	Acero inoxidable EN 10088-3-1.4104
Cierre mecánico	AR-12 Cerámica-Grafito-NBR
Rodete	Acero inoxidable AISI 316L
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Peso	8,4 kg



CPM150-ST6 BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Garantía	2 años
Tensión	230 V
Potencia	750 W
Altura (mín.–máx.)	14–31 m
Caudal a las alturas indicadas	20–150 litros/min
Conexión de aspiración	Rosca interior de 1 1/4 pulgadas
Conexión de impulsión	Rosca interior de 1 pulgada
Profundidad máx. de aspiración	7 metros
Temperatura máx. del líquido	90 °C
Cuerpo de la bomba	Acero inoxidable AISI 316L
Eje	Acero inoxidable AISI 316L
Cierre mecánico	AR-14ST6 Carbono-Cerámica
Rodete	Acero inoxidable AISI 316L
Longitud del cable	0 metros
Grado de protección	IP X4
Peso	10,8 kg



SERIE MP - 230V

BOMBAS DE AGUA DE MAR

La serie MBC MP es una robusta bomba centrífuga de arrastre magnético diseñada principalmente para la circulación continua de agua de mar en los sistemas de aire acondicionado marino autónomos de MBC, garantizando un caudal de agua de refrigeración fiable y eficiente.

MP20-R BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Modelo	MBC MP-20R (230V)
Tipo de bomba	Centrífuga de arrastre magnético (sin sello)
Tensión nominal	230 V 50-60Hz CA
Potencia nominal	~20 W
Velocidad	~3100 rpm
Caudal máximo	~27 L/min
Altura máxima	~2.5 m
Consumo de corriente	~0.22–0.25 A
Material de construcción	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio (GFR-PP)
Eje	Cerámica
Cojinetes	PTFE (teflón)
Rodete	GFR-PP, diseño cerrado
Estanqueidad	Sin sello (acoplamiento magnético)
Conexión de entrada/salida	Espiga para manguera de 20 mm
Carcasa	Totalmente cerrada sin ventilación (TENV)
Densidad relativa máx. del fluido	~1,1 kg/L
Clase de aislamiento	Clase E o superior
Modo de funcionamiento	Continuo
Nivel sonoro	Bajo (funcionamiento silencioso)
Peso	1,8 kg



MP40-R BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Modelo	MBC MP-40R (230 V)
Tipo de bomba	Centrífuga de arrastre magnético (sin sello)
Tensión nominal	230 V 50-60Hz CA
Potencia nominal	~60 W
Velocidad	~3200 rpm
Caudal máximo	~40 L/min
Altura máxima	~6.5 m
Consumo de corriente	~0,8 A
Material de construcción	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio (GFR-PP)
Eje	Cerámica (alúmina)
Cojinetes	PTFE (teflón)
Tipo de estanqueidad	Acoplamiento magnético (sin sello)
Conexión de entrada/salida	Espiga para manguera de 20 mm
Carcasa	Totalmente cerrada con ventilación
Temperatura máx. del fluido	Hasta 80 °C
Presión máx. del sistema	~1 bar
Densidad relativa máx.	~1,1 kg/L
Clase de aislamiento	E o superior
Modo de funcionamiento	Continuo
Nivel sonoro	Bajo (funcionamiento silencioso)
Peso	~3,9 kg
Aplicaciones	Circulación de agua de mar y agua enfriada



DC4012 C 12V BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Serie de producto	MBC Marine serie DC40C
Tipo de bomba	Bomba centrífuga magnética DC sin escobillas
Opciones de tensión	12 V DC
Consumo de potencia	14.4 W
Caudal máximo	12-15 L/min
Altura máx. (elevación)	4–6 metros
Nivel sonoro	< 40 dB
Vida útil nominal	> 30.000 horas
Grado de protección	IP68 (totalmente sumergible y estanca)
Material del eje	Cerámica con camisa de fibra de carbono
Tipo de sellado	Aislamiento magnético, sin retén en el eje
Material del cuerpo de la bomba	Plástico (resina técnica de alto rendimiento)
Control de velocidad	PWM / analógico 0–5 V / potenciómetro
Protección contra marcha en seco	Opcional
Protección contra bloqueo	Opcional
Temperatura máx. del líquido	~60 °C
Rango de temp. ambiente	-40 °C a 60 °C
Tipo de montaje	Sumergible o externa (no autocebante)
Entrada/salida	Rosca G1/2" (M20) o conector de espiga
Dimensiones	88,5 × 81,5 × 43,8 mm
Peso	~235 g
Longitud del cable	~50 cm (típica)

DC 12V - 24V

BOMBAS DE AGUA DE MAR

Ideal para instalaciones compactas y **aplicaciones de bajo consumo,** incorpora motores sin escobillas que garantizan un consumo reducido y una larga vida útil. Diseñada principalmente para los modelos SDC, también puede integrarse en cualquier unidad autónoma mediante un convertidor AC-DC.



DC5612 E 12V BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tensión nominal	12 V DC
Consumo de potencia	~42 W
Corriente máxima	~3.5 A
Altura máxima	Hasta 10 metros
Caudal máximo	Hasta 1800 L/h (30 L/min)
Grado de estanqueidad	IP68
Vida útil	>30.000 horas
Nivel sonoro	≤35 dB
Cuerpo de la bomba	PPS con 30 % de fibra de vidrio
Tipo de eje	Eje cerámico, aislado magnéticamente
Estanqueidad	Sin cierre mecánico (aislamiento magnético)
Tipo de rodete	Rodete cerrado
Funciones de protección	Marcha en seco, sobrecarga, inversión de polaridad, bloqueo
Opciones de control de velocidad	PWM / analógico 0–5 V / potenciómetro
Fluidos compatibles	Agua, aceite, ácidos/álcalis suaves (prueba previa)
Rango de temp. de funcionamiento	-30 °C a +100 °C (con el driver adecuado)
Peso	~0,52 kg
Dimensiones	~100 × 75 × 60 mm (aprox., según modelo)



DC4024 D 24V BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Serie de producto	MBC Marine serie DC40D
Tipo de bomba	Bomba centrífuga magnética DC sin escobillas
Opciones de tensión	24 V DC
Consumo de potencia	28.8 W – 1.2A
Caudal máximo	15 L/min
Altura máx. (elevación)	4–6 metros (según modelo)
Nivel sonoro	< 40 dB
Vida útil nominal	> 30.000 horas
Grado de protección	IP68 (totalmente sumergible y estanca)
Material del eje	Cerámica con camisa de fibra de carbono
Tipo de sellado	Aislamiento magnético, sin retén en el eje
Material del cuerpo de la bomba	Plástico (resina técnica de alto rendimiento)
Control de velocidad	PWM / analógico 0–5 V / potenciómetro
Protección contra marcha en seco	Opcional
Protección contra bloqueo	Opcional
Temperatura máx. del líquido	~60 °C
Rango de temp. ambiente	-40 °C a 60 °C
Tipo de montaje	Sumergible o externa (no autocebante)
Entrada/salida	Rosca G1/2" (M20) o conector de espiga
Dimensiones	88,5 × 81,5 × 43,8 mm
Peso	~235 g
Longitud del cable	~50 cm (típica)



DC5624 F 24V BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tensión nominal	24 V DC
Consumo de potencia	42–54 W
Corriente nominal	~1.4–2.2 A
Altura máxima	Hasta 16 m
Caudal máximo	Hasta 2400 L/h (40 L/min)
Grado de estanqueidad	IP68
Vida útil prevista	>30.000 horas
Nivel sonoro	≤35–40 dB
Material del cuerpo de la bomba	PPS con 30 % de fibra de vidrio
Eje	Eje cerámico
Tipo de estanqueidad	Aislamiento magnético (sin retén)
Rodete	Rodete cerrado
Clase de aislamiento	H (180 °C)
Entrada/salida	Rosca de 20 mm
Rango de tensión de funcionamiento	12–30 V DC
Rango de temperatura de funcionamiento	–30 °C a +100 °C
Funciones de protección	Marcha en seco, sobrecarga, inversión de polaridad, protección contra bloqueo
Control de velocidad	No disponible
Peso	~520 g
Dimensiones	102 × 78 × 80 mm



DC6024 G 24V BOMBA DE AGUA DE MAR

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Modelo	DC60G
Tensión nominal	24 V DC
Consumo de potencia	108–120 W
Corriente nominal	~4.5–5 A
Altura máxima	Hasta 12 m
Caudal máximo	Hasta 3800 L/h (≈63 L/min)
Grado de estanqueidad	IP68
Vida útil prevista	≥30.000 horas
Nivel sonoro	≤40 dB
Material del cuerpo de la bomba	PPS con 30 % de fibra de vidrio
Eje	Cerámica
Tipo de rodete	Rodete cerrado
Tipo de estanqueidad	Aislamiento magnético
Clase de aislamiento	H (180 °C)
Tamaño de entrada/salida	Rosca de 20 mm (½")
Rango de tensión de funcionamiento	10–30 V DC
Rango de temperatura de funcionamiento	–30 °C a +100 °C
Funciones de protección	Marcha en seco, atasco, sobrecarga, inversión de polaridad
Control de velocidad	No disponible
Peso	~0,89 kg
Dimensiones	152 × 88 × 110 mm



circuito de agua
ACCESORIOS

MINI BOMBA DE CONDENSADOS SLIM

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Caudal máximo	12 litros/hora
Altura máx. de elevación	7 metros
Nivel sonoro	~19 dB
Capacidad de A/A recomendada	Hasta 30.000 BTU/h
Dimensiones (unidad de bomba)	Ultracompacta (normalmente ~29×45×45 mm)
Tipo de instalación	Split: bomba + unidad de sensor
Interruptor de seguridad	Sí (integrado)
Alimentación	230V / 50–60 Hz
Aislamiento de vibraciones	Sí
Aplicación	Evacuación de condensados de A/A marino



La DWP12WIP es una de las bombas de condensados mini split más delgadas del mercado, diseñada para espacios reducidos e instalaciones discretas, lo que la hace ideal para aplicaciones marinas. Su cuerpo ultracompacto, su funcionamiento ultrasilencioso y su tecnología antivibraciones la hacen perfecta para yates, catamaranes y embarcaciones compactas.

SISTEMA DE BOMBA DE DESAGÜE 12-24V

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tensión de funcionamiento	12 V DC o 24 V DC
Caudal máximo	800 GPH (≈ 3.000 litros/hora)
Consumo de corriente	~2.5 A (12V) / ~1.5 A (24V)
Conexión de salida	Espiga para manguera de 3/4"
Tipo de bomba	Bomba automática integrada con interruptor de flotador
Tipo de tapa	Transparente a presión, acceso sin herramientas
Filtro extraíble	Sí
Uso recomendado	Condensados de A/A
Orientación de instalación	Horizontal, por encima de la sentina
Tipo de carcasa	Caja de plástico estanca de grado marino



Una solución fiable y compacta diseñada para recoger y evacuar el agua de condensación de los sistemas de aire acondicionado marinos.

FILTRO DE AGUA DE MAR AMP-S-01

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tipo de conexión	1/2" BSP (rosca hembra)
Material del cuerpo	Baquelita de alta resistencia (negra)
Material de la tapa	Policarbonato transparente roscado
Cesta filtrante	Malla de acero inoxidable (AISI 304/316)
Caudal máximo	~20–30 l/min (según el sistema)
Presión máxima	3–5 bar (típica)
Tipo de sellado	Junta tórica (caucho o nitrilo)
Mantenimiento	Sin herramientas, se desenrosca a mano
Orientación de instalación	Vertical recomendada (tapa arriba)
Aplicación	Marina/agua de mar
Uso	Unidades de A/A, bombas



Este filtro compacto y ligero es la solución perfecta para proteger bombas y sistemas marinos de residuos y partículas. Con un resistente cuerpo de baquelita y una tapa roscada de policarbonato transparente, permite una inspección visual rápida y un mantenimiento sencillo, sin herramientas. Ideal para aires acondicionados marinos de pequeño tamaño.

Compacto en tamaño, sin concesiones en fiabilidad: el filtro de agua de 1/2" es la solución ideal para sistemas de aire acondicionado marinos más pequeños.

FILTRO DE AGUA DE MAR AMP-S-02

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tamaño de conexión	1/2" BSP (ISO 228/1)
Material del cuerpo	Bronce marino niquelado
Material de la tapa	Metal niquelado
Cesta filtrante	Acero inoxidable AISI 316L
Material de la junta	Neopreno
Caudal máximo	8.180 l/h a 1 bar
Altura total (H)	108 mm
Diámetro de la tapa (A)	30 mm
Altura de la cesta (L)	104 mm
Centro de entrada a base (H1)	64 mm
Peso	Aprox. 1.050–1.100 g
Certificación	RINA DIP



Con un cuerpo de bronce niquelado y una tapa metálica maciza, garantiza una larga durabilidad incluso en entornos marinos agresivos. La cesta interior de malla de acero inoxidable AISI 316L proporciona una filtración eficaz, mientras que la junta de neopreno asegura un cierre hermético y sin fugas.

FILTRO DE AGUA DE MAR AMP-S-03

ESPECIFICACIÓN	TAMAÑO ¾"	TAMAÑO 1"
Código de producto	1164.¾	1164.1
Tipo de conexión	Rosca hembra BSP (ISO 228/1)	Rosca hembra BSP (ISO 228/1)
Material del cuerpo	Bronce marino niquelado	Bronce marino niquelado
Material de la tapa	Policarbonato transparente	Policarbonato transparente
Cesta filtrante	Acero inoxidable AISI 316L	Acero inoxidable AISI 316L
Junta	Neopreno	Neopreno
Caudal máximo	14,900 l/h	25,500 l/h
Peso	aprox. 2.700–2.800 g	aprox. 2.800 g
Altura total (H)	151 mm	151 mm
Diámetro de la tapa (A)	30 mm	30 mm
Altura de la cesta (L)	145 mm	145 mm
Certificación	RINA DIP	RINA DIP
Uso recomendado	Filtración de agua de mar	Filtración de agua de mar

Filtros de agua de mar compactos y de alto rendimiento: ideales para sistemas de aire acondicionado marinos, generadores y otras aplicaciones a bordo.

Los filtros de la serie AMP-S-03 cuentan con un cuerpo de bronce marino niquelado y una tapa de policarbonato transparente resistente a los impactos, que permite inspeccionar visualmente el filtro sin desmontar el sistema.

En su interior, una cesta de malla de acero inoxidable AISI 316L garantiza una durabilidad y una resistencia a la corrosión excepcionales, mientras que la junta de neopreno asegura un sellado perfecto.





caja de relés para BOMBAS

DC-PRB-4 CAJA DE RELÉS PARA BOMBA

¡CAJA DE RELÉS DE 4 ESTACIONES PARA BOMBA DE MBC MARINE: INTEGRACIÓN PERFECTA EN SISTEMAS DC!

La caja de relés de 4 estaciones para bomba está diseñada para controlar una bomba de agua de mar compartida por hasta cuatro unidades de A/A DC, garantizando un funcionamiento eficiente y coordinado.

Nuestra placa de relés de bomba (PRP) permite conmutar de forma fluida y automática una bomba de agua de mar compartida entre varias unidades de A/A DC.

Cada unidad tiene entradas de activación de bomba independientes y aisladas, compatibles con señales de 12, 24 o 48 V DC, para una integración segura y flexible.

La entrada y la salida de alimentación de la bomba también están aisladas y son aptas para todos los sistemas DC de MBC Marine. Alojada en una carcasa de plástico, la caja de relés permite un cableado limpio y ordenado de todas las entradas de control y conexiones de bomba, y ofrece una solución fiable y compacta para las instalaciones modernas de A/A marino DC.



XV1 – CONVERTIDOR 48/24V 15A

ESPECIFICACIÓN XV-1	DETALLES
Tensión de entrada	48V DC
Tensión de salida	24V DC
Corriente máx. de salida	15A
Potencia	Hasta 360 W
Funciones de protección	Sobretensión, sobrecorriente, cortocircuito, sobretemperatura
Carcasa	Disipador de aluminio con carcasa estanca, apto para entornos marinos
Conexiones	Bornes de tornillo o conectores rápidos
Tamaño compacto	Fácil de instalar en espacios reducidos



AC-PRB-6 CAJA DE RELÉS PARA BOMBA 230V

¡Caja de relés de 6 estaciones para bomba de MBC Marine: control perfecto!



La caja de relés de 6 estaciones está diseñada para gestionar sin esfuerzo una bomba de agua de mar común entre dos o más unidades de aire acondicionado.

Nuestra placa de relés de bomba (PRP) permite controlar de forma fluida una bomba de agua de mar común entre varias unidades de A/A.

Cada unidad dispone de entradas de activación de bomba independientes y totalmente aisladas que admiten 230 VAC/50-60 Hz, lo que garantiza compatibilidad y seguridad.

La fuente de alimentación y la salida de la bomba también están aisladas y admiten 230 VAC/50-60 Hz. Alojada en una robusta carcasa metálica, la caja de relés facilita la entrada y salida de todos los cables de control, alimentaciones y conexiones de bomba, ofreciendo una solución fiable y eficiente para sus sistemas de aire acondicionado marinos.

ARRANCADOR SUAVE MBC

La solución definitiva para un arranque optimizado

El arrancador suave MBC utiliza una rampa de arranque de cuatro etapas autooptimizada para lograr la menor corriente de arranque posible, lo que lo convierte en la solución perfecta para hacer funcionar aires acondicionados con un generador o un inversor, incluso cuando la potencia de red es limitada.

RESISTENTE A LA INTEMPERIE Y AL FUEGO
La carcasa con recubrimiento en polvo garantiza durabilidad y la máxima seguridad.

CERTIFICACIÓN CE
Cumple las normas europeas más exigentes.

DISPONIBLE EN VARIOS TAMAÑOS: 8 000-24 000 BTU/H
Adaptable a diversas aplicaciones.



SYNC
módulo

HUB DE COMUNICACIÓN CENTRAL PARA SISTEMAS MULTIZONA.

¡Control maestro para climatización multicamarote!

El AC HUB de MBC Marine es un módulo de comunicación central inteligente diseñado para simplificar la conexión y el control de varias unidades interiores (fan coils, unidades autónomas) dentro de una misma red.

Permite una comunicación fluida entre una pantalla maestra y hasta seis unidades interiores independientes, garantizando un funcionamiento sincronizado y un rendimiento estable del sistema.

La pantalla maestra ofrece un control unificado y ajustes para todo el sistema, mientras que las pantallas de cada unidad siguen activas, lo que permite ajustes específicos en cada camarote para un confort personalizado.

Con el AC HUB puede integrar varias unidades en una red inteligente, la solución ideal para sistemas de aire acondicionado con varios camarotes en yates, barcos y catamaranes.



Características principales:

- Hub de comunicación central para hasta 6 unidades interiores
- Control prioritario desde la pantalla maestra para una gestión sincronizada del sistema
- Control desde la pantalla de cada camarote para ajustes de temperatura personalizados
- Compatible con los sistemas autónomos y de fan coil de MBC



PANTALLAS

SOLUCIONES DE CONTROL CLIMÁTICO



PANTALLA LED A COLOR DE 4,3" CON CONEXIÓN Wi-Fi Y APLICACIÓN PARA SMARTPHONE

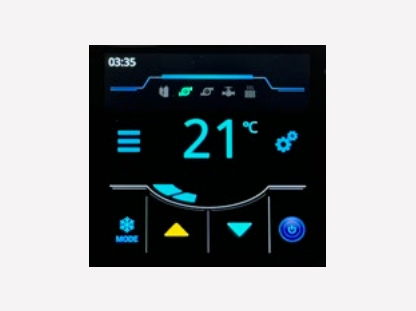
Moderna pantalla táctil a todo color para un control climático completo. El módulo Wi-Fi integrado permite el control y la supervisión inalámbricos desde dispositivos móviles.



PANTALLA LED A COLOR DE 3"

Pantalla compacta a color con iconos claros y manejo intuitivo.

Permite ajustar fácilmente la temperatura, seleccionar el modo y consultar el estado del sistema.



PANTALLA SECUNDARIA PARA ENFRIADORA VARIABLE

Pantalla de control secundaria para las zonas del sistema de enfriadora. Permite acceder rápidamente a los ajustes de temperatura y a los modos de funcionamiento. Diseñada para integrarse fácilmente con la unidad de control principal.

Las pantallas de control de MBC Marine ofrecen una forma sencilla e inteligente de gestionar el clima a bordo.

Desde pantallas estándar compactas hasta avanzadas pantallas táctiles con Wi-Fi, cada opción está diseñada para ofrecer un control preciso de la temperatura, un manejo intuitivo y una integración perfecta con nuestros sistemas de aire acondicionado.

Tanto si controla un solo camarote como una red de enfriadoras multizona, las pantallas de MBC Marine garantizan confort, flexibilidad y fiabilidad en el mar.

PCB
placas base



PLACA BASE 12-24-48V PARA UNIDADES SDC

PCB de control para sistemas de A/A SDC.

Gestiona el compresor, el ventilador y la bomba con funciones de protección completas.



PLACA BASE 230V PARA ENFRIADORAS HC VFD

Placa de control principal para enfriadoras de 230 V. Ofrece un control inteligente del compresor y la bomba con protecciones de seguridad integradas.



PLACA BASE 230V PARA UNIDADES ESC - SSC - SCP

Placa de control de alta fiabilidad para sistemas ESC - SSC y SCP.

Coordina el ventilador, el compresor y la bomba con supervisión de seguridad.



PLACA BASE 230V PARA FAN COILS CFPG Y CFP

Placa de control para todos los fan coils. Gestiona la velocidad del ventilador, el funcionamiento de la válvula y el control de la temperatura ambiente.



CAJA ELÉCTRICA PARA UNIDADES SDC 12-24-48V

Caja eléctrica precableada para una instalación rápida y limpia. Protege y organiza el cableado de alimentación y control de los sistemas DC.

REPUESTOS
para sistemas DC



INTERRUPTOR PRINCIPAL PARA UNIDADES SDC MÁX. 40A

Interruptor principal de alta resistencia diseñado para aires acondicionados DC. Garantiza una desconexión segura de la alimentación y la protección del sistema.

Diseño compacto y resistente para instalaciones marinas.



BATERÍA DE LITIO LiFePO4 DE CICLO PROFUNDO 12V 100Ah CON BLUETOOTH

Batería de litio fiable para una alimentación estable.
Conectividad Bluetooth para supervisión en tiempo real.
Larga vida útil y excelente densidad energética.



BATERÍA DE LITIO LiFePO4 DE CICLO PROFUNDO 24V 100Ah CON BLUETOOTH

Batería de litio de alta capacidad con supervisión por Bluetooth.

Ligera, con larga vida útil en ciclos y sin mantenimiento.



CABLE AISLADO PARA UNIDADES DC (ROJO Y NEGRO)

Cable de alimentación flexible de alta calidad para sistemas DC. Disponible en secciones de 16 mm^2, 25 mm^2 y 35 mm^2. Rendimiento fiable con una caída de tensión mínima.



INTERRUPTOR AUTOMÁTICO CON FUSIBLE 30-40A

Interruptor automático con fusible, estanco y de grado marino.
Protege el circuito con un rearme manual sencillo. Obligatorio en todos los sistemas de aire acondicionado DC.

Ofrecemos una amplia gama de accesorios fiables y de alta calidad para los sistemas de aire acondicionado marino DC de MBC Marine, que facilitan una instalación profesional y mejoran la eficiencia operativa.

Todos los accesorios son totalmente compatibles con todas las unidades DC
de MBC Marine, lo que garantiza un rendimiento estable del sistema y el máximo confort a bordo.

racores y conectores de manguera



CONECTOR DE MANGUERA MACHO Y HEMBRA

Conector de latón de grado marino de alta calidad.



CONECTOR DE MANGUERA MACHO 90°

Codo de latón para espacios de instalación reducidos.



DESCARGA DE AGUA DE MAR

Pasacascos de descarga resistente.



ENTRADA DE AGUA DE MAR

Pasacascos de entrada con rejilla de toma integrada.



VÁLVULA DE BOLA

Válvula de bola de latón de grado marino con palanca.



ABRAZADERA DE ACERO INOXIDABLE

Abrazadera de acero inoxidable de grado marino diseñada para conexiones de manguera seguras y resistentes a la corrosión.



TUBERÍA DE AGUA DE MAR ARMOFLEX

Tubería flexible y reforzada para la circulación de agua de mar.

MBC Marine ofrece una gama completa de racores, válvulas y conectores de manguera de latón de grado marino, diseñados específicamente para los sistemas de circulación de agua de mar en aplicaciones de aire acondicionado marino.

Todos los componentes están fabricados para garantizar un rendimiento fiable, durabilidad y resistencia a la corrosión, incluso en entornos marinos exigentes.

La gama incluye tomas, descargas, codos, tes, conectores de manguera, válvulas de bola, válvulas antirretorno y colectores, cubriendo todas las necesidades de instalación, desde pequeñas embarcaciones de recreo hasta grandes yates.

Gracias a su mecanizado preciso y a sus medidas universales, estos racores garantizan conexiones seguras y un caudal de agua óptimo, simplificando tanto la instalación como el mantenimiento.

Guía de dimensionamiento			
Tipo de camarote	hasta m^3	Potencia frigorífica BTU/h	Potencia calorífica BTU/h
Camarote a la sombra con aislamiento térmico	18	5.000	3.000
	24	8.000	4.800
	35	10.000	6.000
	42	13.000	7.800
	55	16.000	9.600
	86	18.000	10.800
Camarote en semisombra con aislamiento deficiente	11	5.000	3.000
	15	8.000	4.800
	22	10.000	6.000
	26	13.000	7.800
	37	16.000	9.600
	56	24.000	14.400
Camarote a pleno sol con aislamiento deficiente	6	5.000	3.000
	13	8.000	4.800
	17	10.000	6.000
	22	13.000	7.800
	28	16.000	9.600
	42	24.000	14.400

TABLA DE CONVERSIÓN				
BTU/h	3,413	=	1	Watt
Watt	1	=	0,86	Kcal/h
Kw	1	=	1.000	Watt
Frig/h	1	=	3,968	Btu/h
Kcal/h	1	=	1	Frig/h

MBC Marine
Marine air conditioning solutions

2049 Diósd, Petőfi
Sándor 39/A
HUNGRÍA

info@mbc-marine.com
mbc-marine.com
+36 309 773 774